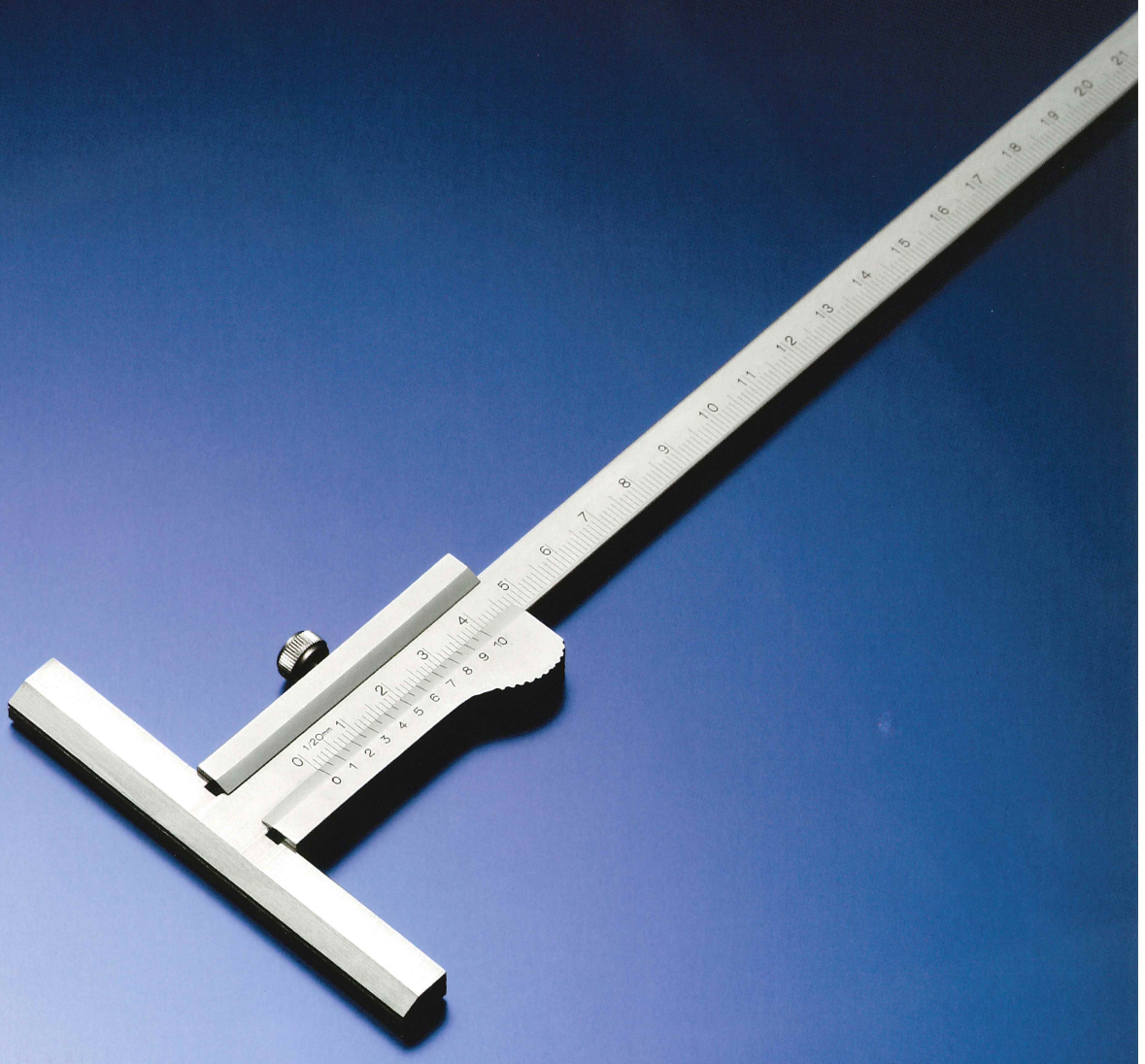
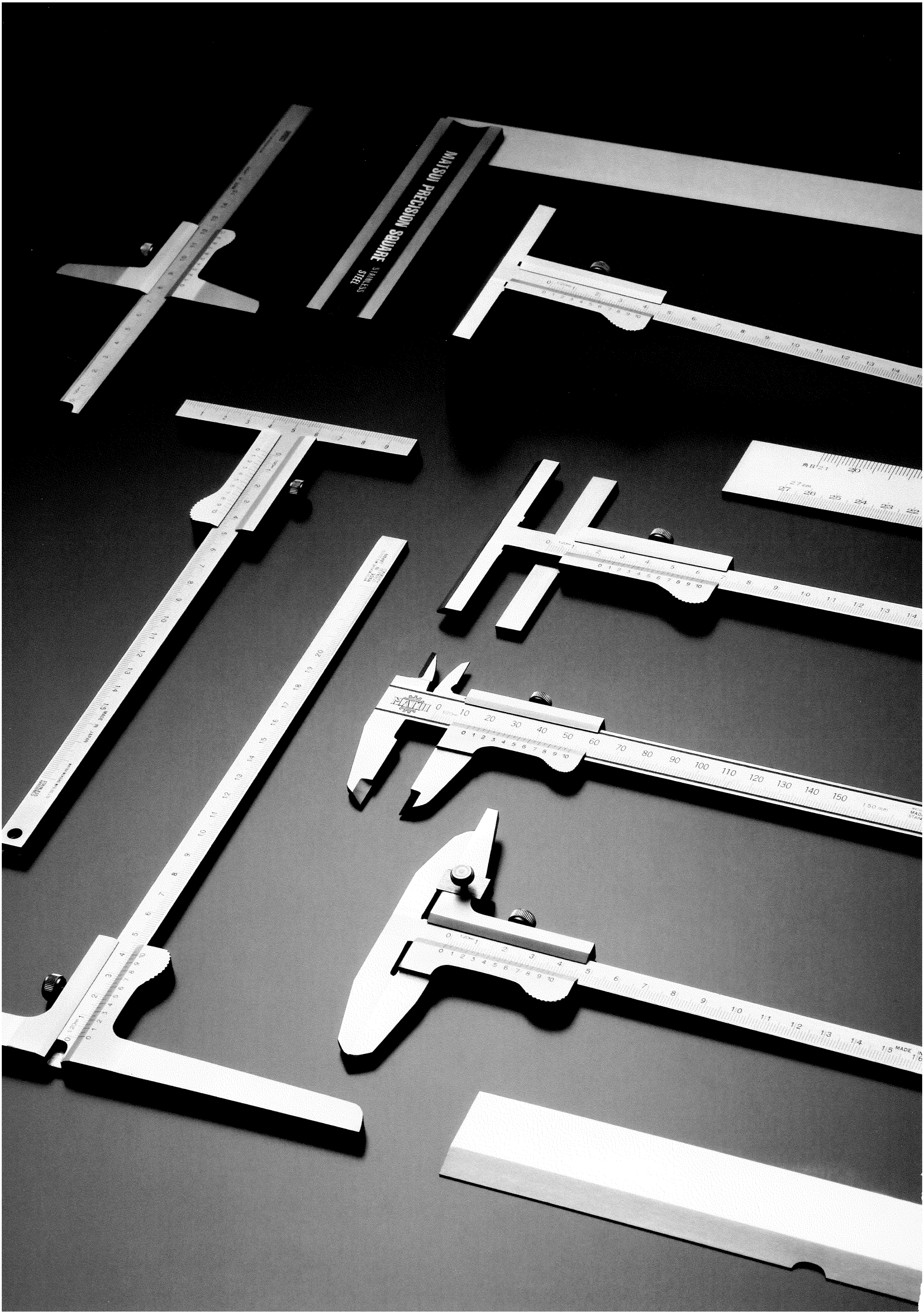
MATUI




MATSUI PRECISION SQUARE
STAINLESS STEEL

高精度計測工具の「MATSUI」です。

松井精密工業（MATSUI）は、「工具と金物のまち」新潟県三条市にて、100年以上前から計測工具を作り続けてきました。
1924年に法人化。国産初となる総焼入ノギスを開発・生産し、その後ケガキゲージなど独自のアイデアによる新製品を次々と世に送り出し、現在に至っています。
MATSUIの素晴らしい品質は、卓越した製造技術と手作業ならではの緻密さから。一本ずつ手で仕上げた後にツガミ製ブロックゲージで精度検査するなど、製品管理には絶対の自信を持っています。
ていねいなものづくりとお客様の声から生み出されたMATSUI製品は、「高い精度と耐久性、美しい仕上がり、そして何より使い心地が素晴らしい！」と、国内外の有名工房を始め、木工・板金・金型・各種検査など、さまざまな現場の最前線でご愛用いただいています。

INDEX

墨付け —— P4〜7
- ケガキゲージ
- コラムゲージ
- パスゲージ
- ケガキ針・ポンチ

測る —— P8〜9
- ノギス

深さ専用 —— P10〜11
- デップスゲージ

直角・面 —— P12〜14
- スコヤ
- 角度基準定規
- ストレートエッジ
- 直尺

部品の名称・目盛の読み方 —— P15

お問い合わせ —— P15
- ご注文・販売について
- 特注品 / 修理・交換 / 各種証明書
- 会社情報

「墨付け」

定規を使わず墨付けができる、MATSUI オリジナルの便利な墨付け工具です。
平行・垂直・円柱・角丸など、さまざまな部位に対応します。



K | ケガキゲージ(普通型)
Scriber Gauge

KM | ケガキゲージ(先端目盛付)
Scriber Gauge (with scale)

P | パスゲージ
Pass Gauge

C | コラムゲージ
Column Gauge

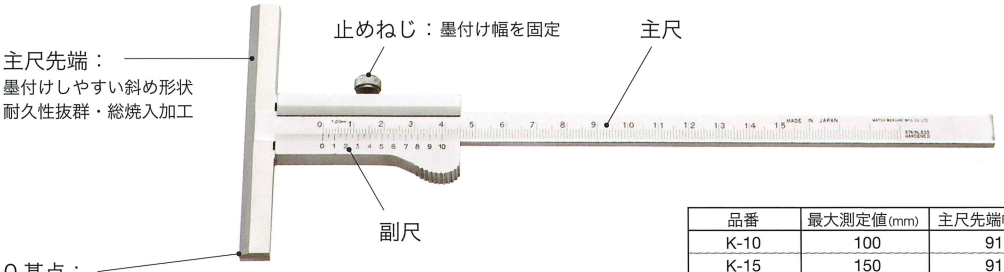
定規の持ち替え不要！

ケガキゲージ

片手で幅を計りながら、もう片方の手で墨付けができる、画期的な工具です。軽く持ち運び自由。固定が必要なハイトゲージとは異なり、製品を機械に取り付けたまま計測できます。

K ケガキゲージ（普通型）

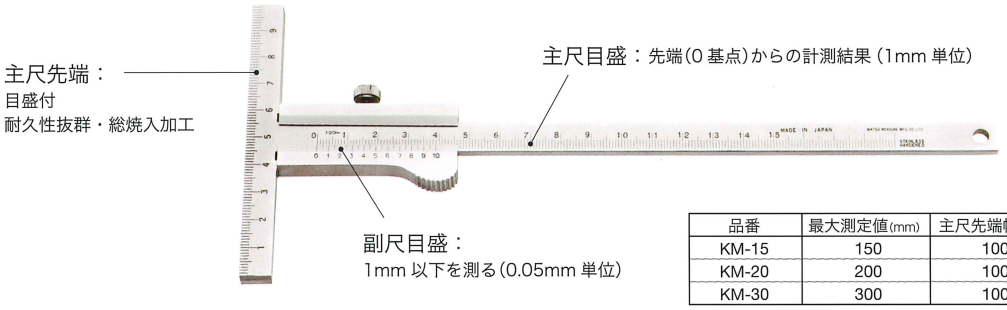
基本機能を充実させた定番品です。



品番	最大測定値(mm)	主尺先端幅(mm)	税抜価格(円)
K-10	100	91	14,500
K-15	150	91	14,500
K-20	200	91	16,500
K-30	300	91	18,500
K-60	600	118	53,000
K-100	1000	148	88,000
PICO	100	52	8,000

KM ケガキゲージ（先端目盛付）

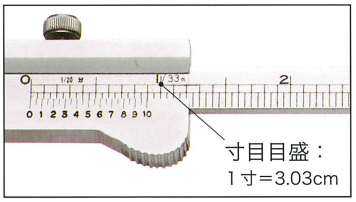
主尺の先端にも目盛が刻まれていて、墨線の寸法出しができます。



品番	最大測定値(mm)	主尺先端幅(mm)	税抜価格(円)
KM-15	150	100	18,500
KM-20	200	100	20,500
KM-30	300	100	22,500

KS ケガキゲージ（寸目）

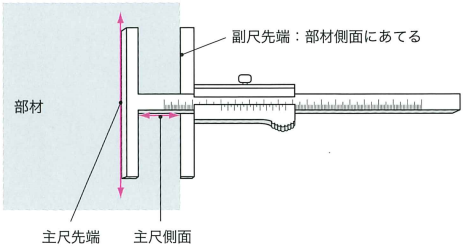
伝統工芸や修復に、なくてはならない寸目単位です。



品番	最大測定値	主尺先端幅(mm)	税抜価格(円)
KS-3	3寸	91	14,500
KS-5	5寸	91	14,500
KS-7	7寸	91	16,500
KS-10	10寸(1尺)	91	18,500

使い方

水平・垂直両方向に、一定幅の墨線が引けます。
（はさんだ幅の計測はできません）



MATSUI のヒミツ 1 【目盛】

MATSUI 製品の目盛が見やすい理由は、一本ずつていねいに「エッチング仕上げ」で印字しているから。
深く溝が刻まれているため、レーザー印字よりもはるかにクリアで美しく、使っているうちに薄くなっても、修復すれば簡単に元通りになります。

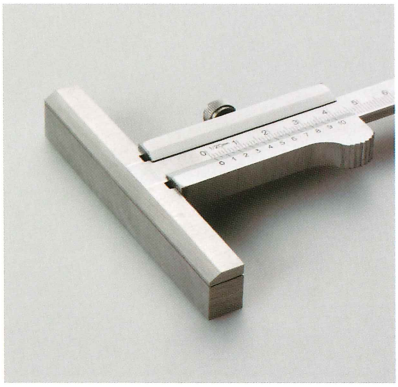
丸棒やパイプ、角丸に完全対応

コラムゲージ

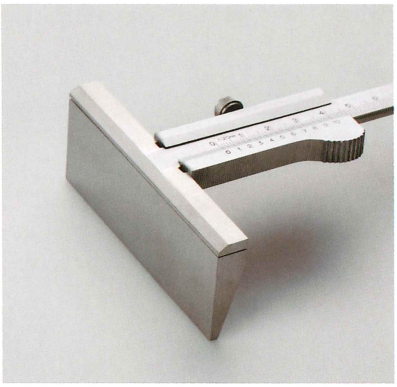
副尺先端に厚みがあり、丸棒・パイプ・角丸などをしっかりはさんで保持。
従来では難しかった、曲面形状への墨付けや測定が簡単にできます。
さまざまなサイズをご用意しています。部材に合わせてお選び下さい。

C | コラムゲージ

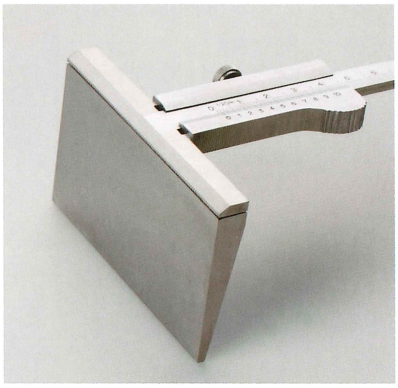
副尺の厚さは３種。各種サイズ / 先端目盛付 / 寸目単位あり。



C1 厚さ 11mm



C3 厚さ 33mm

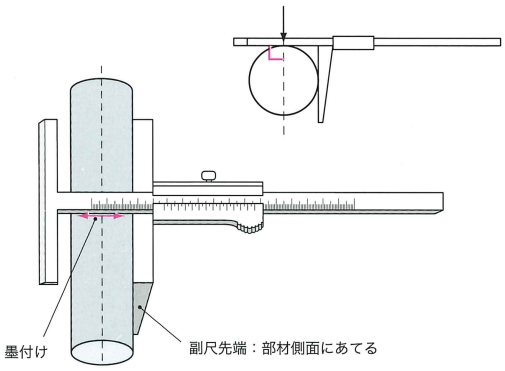


C5 厚さ 52mm

使い方

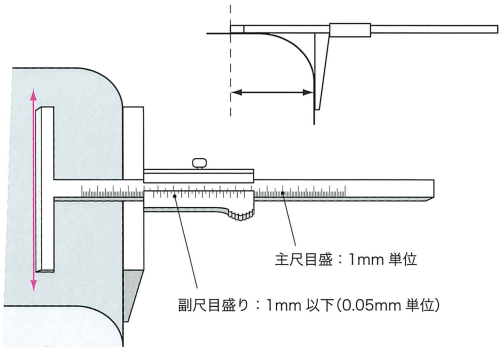
■ パイプ・丸棒

円の中心に対して垂直方向に墨付け



■ 角丸

先端からの距離を計測・墨付け



	品番	最大測定値(mm)	税抜価格(円)
C1・厚さ11mm	C1-15	150	24,000
	C1-20	200	26,000
	C1-30	300	28,000
C3・厚さ33mm	C3-15	150	34,500
	C3-20	200	36,000
	C3-30	300	38,100
C5・厚さ52mm	C5-15	150	46,000
	C5-20	200	48,000
	C5-30	300	49,500
CS1・寸目・厚さ11mm	CS1-5	5寸	24,000
	CS1-7	7寸	26,000
	CS1-10	10寸(1尺)	28,000
CM1・先端目盛付・厚さ11mm	CM1-30	300	32,500

MATSUI のヒミツ２【焼入】

素晴らしい耐久性の秘密は焼入加工。
反ったり曲がったりしてはならない本体と、
強い力がかかる主尺先端やジョウとで、微妙
に焼入具合を変えています。
部分ごとに適した焼入を行なう熟練の技と、
手間を惜しまない職人気質が、高いクオリティ
に結び付いているのです。

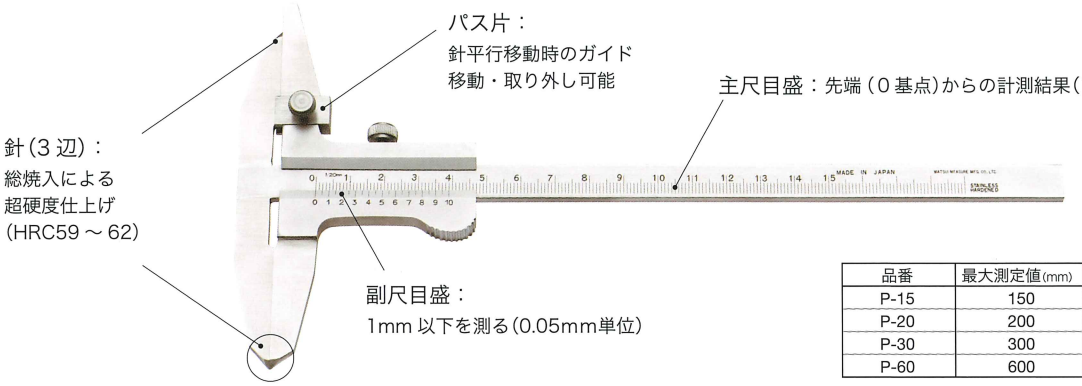
部材に直接墨付け

パスゲージ

超硬度仕上げの先端針をスライドさせ、部材に直接墨付けます。
直線、平行線、円弧など、さまざまな墨線を 1/20 の精度で引きます。

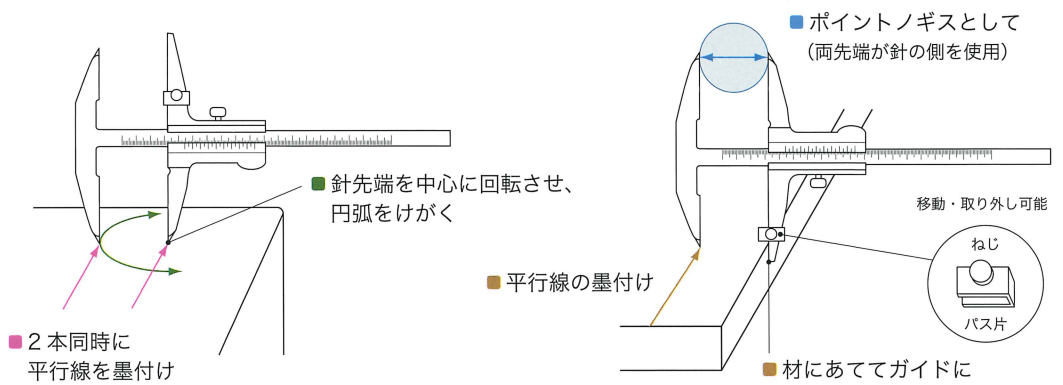
P | パスゲージ

ケガキの要領で、部材に直接墨付けを行ないます。



品番	最大測定値(mm)	税抜価格(円)
P-15	150	15,000
P-20	200	17,100
P-30	300	19,200
P-60	600	63,200

使い方



1/20mmの墨線

ケガキ針・ポンチ

ケガキ針は、シラガキの要領で材に直接墨付けます。
ポンチは、ガイドとしてのポンチ穴をあけます。
総焼入加工で非常に堅牢。先端は研ぎ直し可能です。

Scriber

NK | ケガキ針

ケガキゲージ・コラムゲージ全品に標準付属



Punch

NP | ポンチ

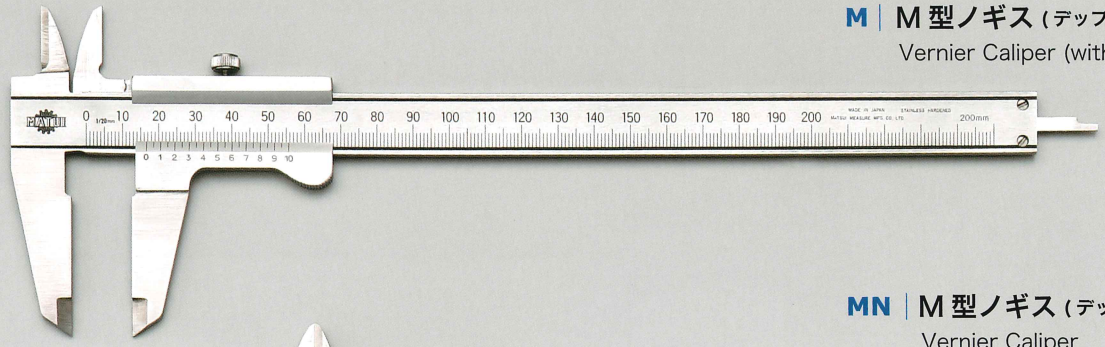
パスゲージ全品に標準付属



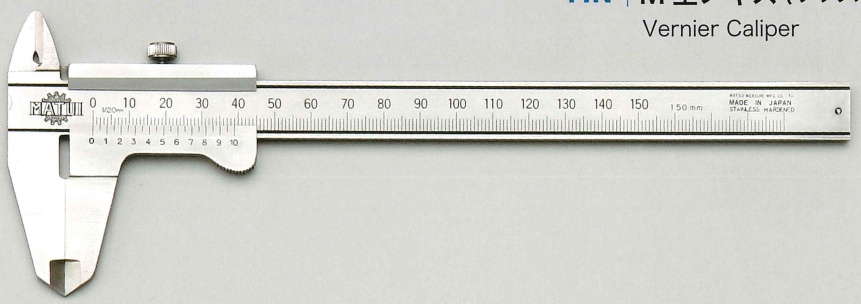
品番	長さ(mm)	税抜価格(円)
NK	14.8	1,900
NP	10.8	1,900

測る

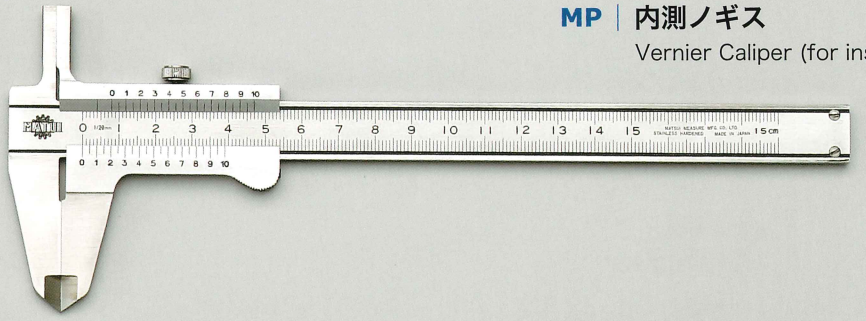
現場の声と伝統の技術を融合させ、定番から特殊な機能まで、
さまざまな形状とサイズをそろえました。
特注工具にも対応しています。



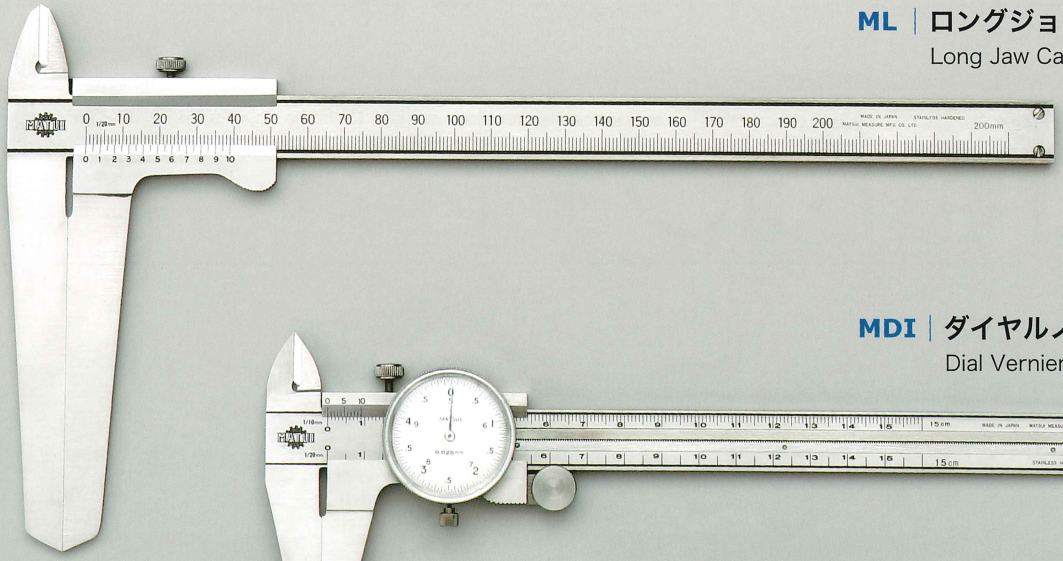
M | M型ノギス（デップス付）
Vernier Caliper (with depth bar)



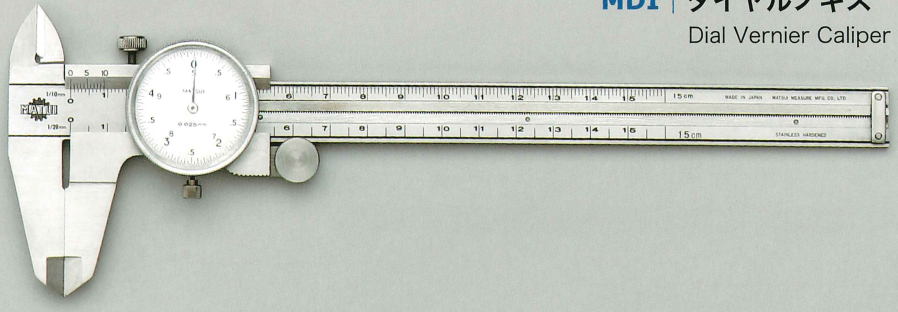
MN | M型ノギス（デップスなし）
Vernier Caliper



MP | 内測ノギス
Vernier Caliper (for inside)



ML | ロングジョウノギス
Long Jaw Caliper



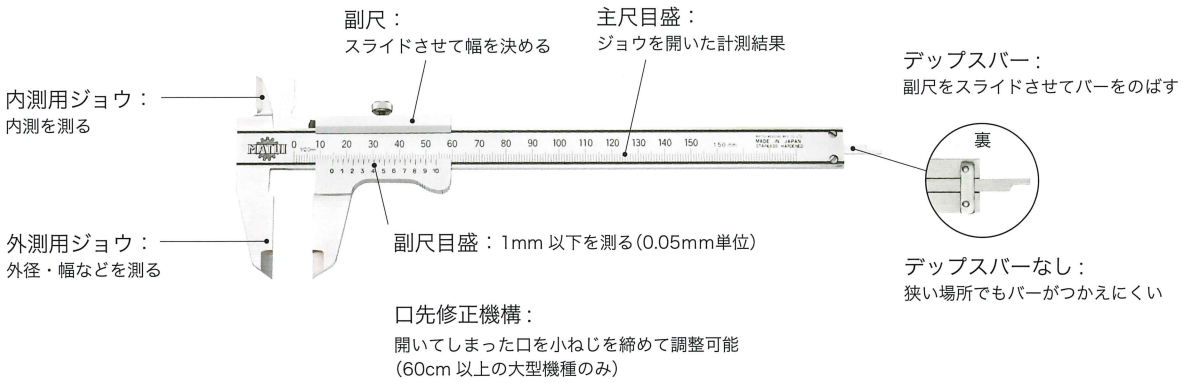
MDI | ダイヤルノギス
Dial Vernier Caliper

多種多様の形状・サイズ

ノギス

全機種ステンレス製（SUS420J2）。
高い精度と耐久性を保つため、総焼入加工を施しました。
目盛は美しい見やすいエッチング仕上げです。

M | M型ノギス　MS | M型ノギス（寸目）　MN | M型ノギス（デップスなし）



MP | 内測ノギス（旧・プロノギス）

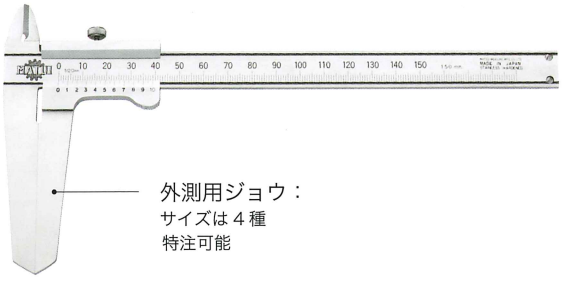
内径を正確に測れるよう、副尺ジョウ外側を曲面にしました。



品番	最小測定内径(mm)
MP-15	8
MP-20	12

ML | ロングジョウノギス

長い外測用ジョウで、太い部材を確実に保持します。



品番	外測用ジョウの長さ(mm)
ML-15	77
ML-20	103
ML-30	153
ML-60	303

MDI | ダイヤルノギス

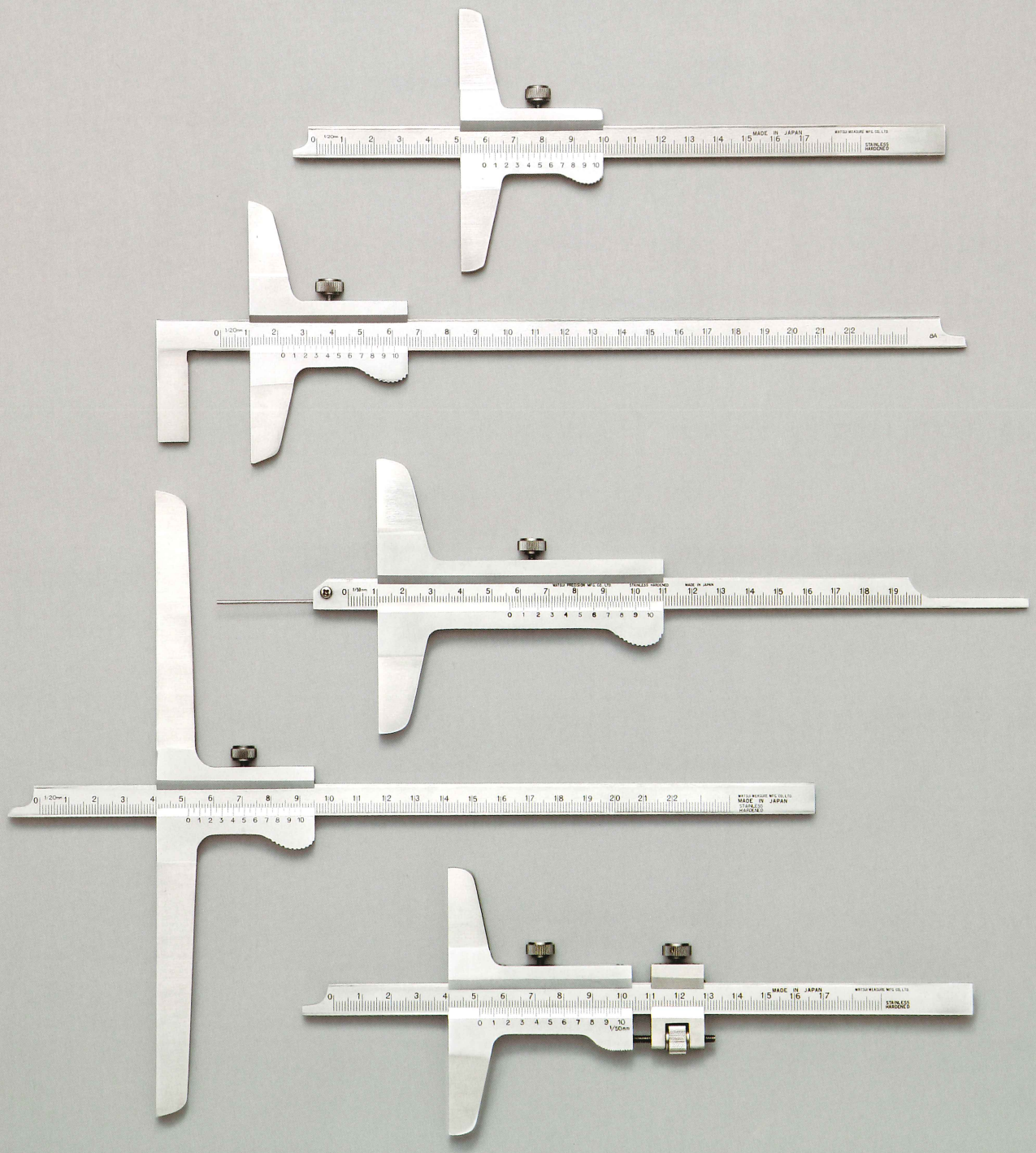
ダイヤル読み取り式です。

	品番	最大測定値(mm)	重量(g)	税抜価格(円)
M型ノギス（デップス付）	M-10	100	130	7,400
	M-15	150	150	7,400
	M-20	200	190	10,000
	M-30	300	310	18,000
M型ノギス（デップスなし）	MN-15	150	150	6,600
	MN-20	200	190	7,800
	MN-30	300	240	13,200
	MN-60	600	1100	66,000
	MN-100	1000	1400	106,000
	MN-150	1500	3500	222,000
	MN-200	2000	4400	354,000

	品番	最大測定値(mm)	重量(g)	税抜価格(円)
M型ノギス（寸目）	MS-3	3寸	130	9,600
	MS-5	5寸	150	9,600
内測ノギス	MP-15	150	150	9,600
	MP-20	200	190	10,800
ロングジョウノギス	ML-15	150	180	12,700
	ML-20	200	260	18,000
	ML-30	300	460	34,600
	ML-60	600	1500	102,000
ダイヤルノギス	MDI-15	150	180	15,000

深さ専用

現場の声から開発された、深さ計測専用工具です。
特注大歓迎。



D | **普通型**
Depth Gauge (normal)

DO | **送り付**
Depth Gauge (with fine-adjustment)

DH | **フック付**
Depth Gauge (with hook)

DGA | **細穴用**
Depth Gauge (for thin hole 0.02/0.05mm)

DLB | **ロングベース**
Depth Gauge (long base)

DL | **左勝手** ※写真なし
Depth Gauge (left-side base)

DR | **右勝手** ※写真なし
Depth Gauge (right-side base)

深さ計測に特化

デップスゲージ

穴の形状によって使い分けられるよう、さまざまな機種をご用意しました。
JIS 一級（5/100mm）を上回る、3/100mm の総合精度を保証します。

使い方

D ｜ 普通型

バーを差し込んで、
穴や溝を測る

DO ｜ 送り付

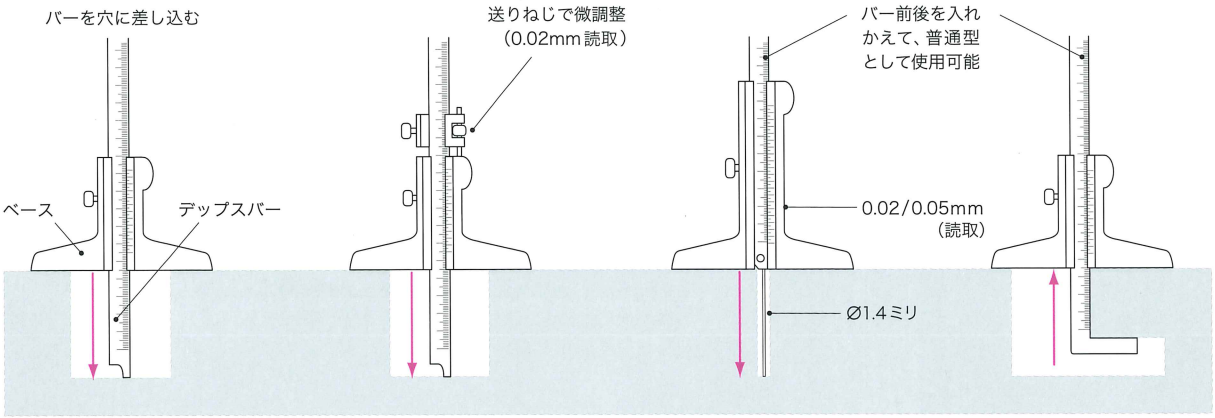
送りねじ機構で、
微細な計測が可能

DGA ｜ 細穴用

細い棒状のバーで、
小さい穴や溝に対応

DH ｜ フック付

部材の奥まった場所に



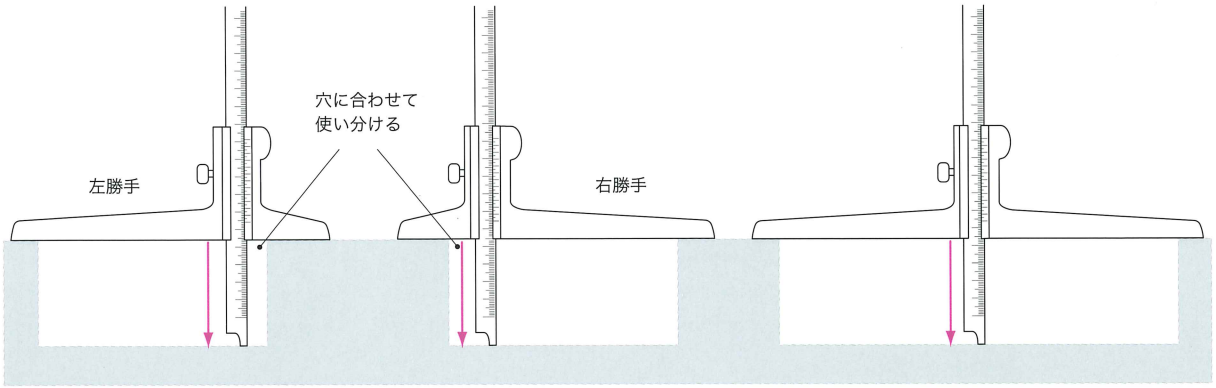
DL ｜ 左勝手

DR ｜ 右勝手

差し込む位置や向きが限られている時に

DLB ｜ ロングベース

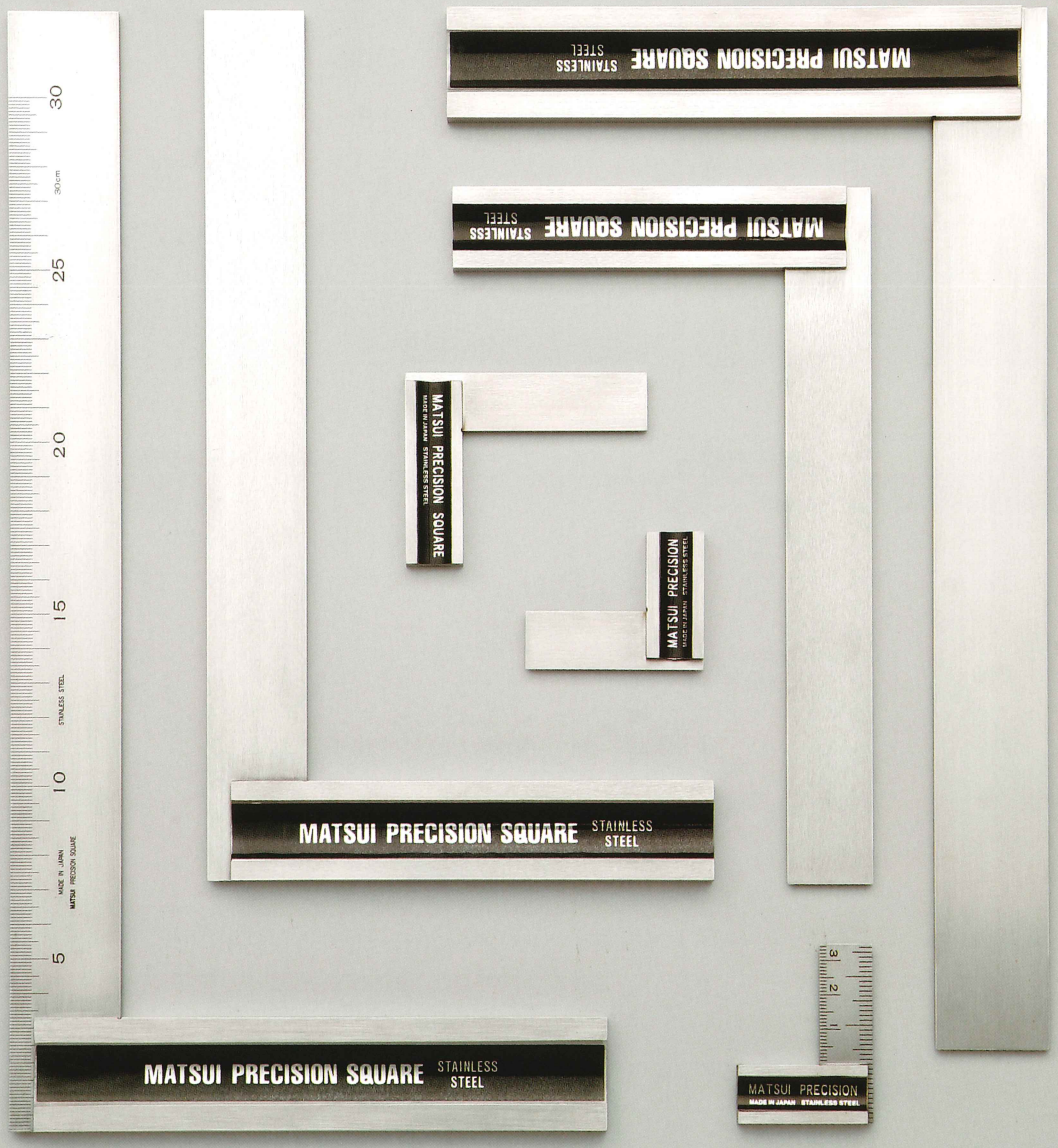
大きい穴の測定に



	品番	最大測定値(mm)	ベース寸法(mm)	フックの長さ(mm)	税抜価格(円)
D・普通型	D-15	150	90		8,500
	D-20	200	90		9,000
	D-25	250	120		12,000
	D-30	300	120		16,000
DO・送り付	DO-15	150	90		13,000
	DO-20	200	90		14,500
	DO-30	300	120		18,000
DH・フック付	DH-20	200	90	32	16,000
	DH-30	300	120	32	19,500
DGA・細穴用 002mm	DGA002-20	200	90		18,000
DGA・細穴用 005mm	DGA005-20	200	90		16,800
DL・左勝手	DL-20	200	100		14,000
	DL-30	300	200		18,600
DR・右勝手	DR-20	200	100		14,000
	DR-30	300	200		18,600
DLB・ロングベース	DLB-20	200	200		21,500
	DLB-30	300	300		32,500

「直角・面」

国内外の有名工房ご用達。
美しいステンレス製ヘアーライン仕上げの最高級品です。
接合部をスポット溶接で固定し、直角を長く正確に保ちます。



SY | **焼入スコヤ**
Square (hardening)

SM | **目盛付スコヤ**
Square (not hardening)

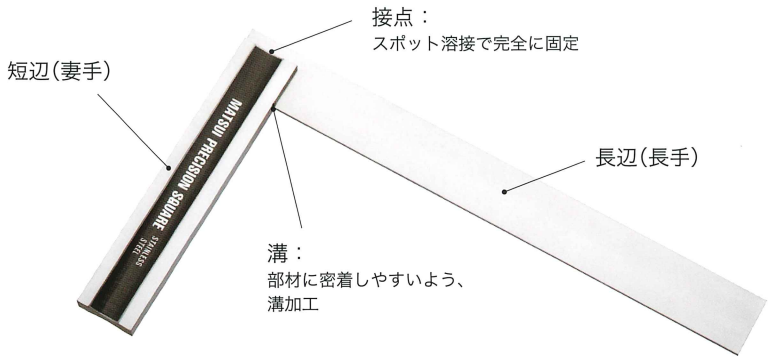
素晴らしい精度と耐久性

スコヤ

総焼入加工で耐久性抜群の焼入スコヤと、
寸法出しができる目盛付スコヤの二種類です。

SY | 焼入スコヤ

非常に堅牢な総焼入加工。精度・耐久性抜群の最高級品です。

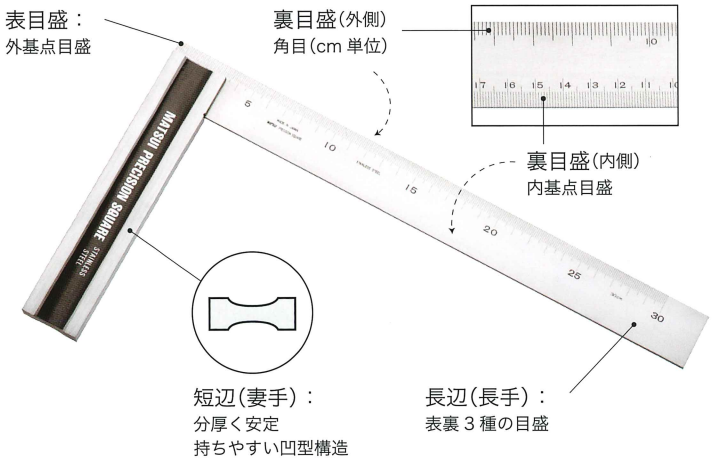


MATSUI のヒミツ 3 【接合部】

「精度と耐久性が素晴らしい」と評判の MATSUI のスコヤ。
ほとんどの他社商品の接合部は「かしめ仕上げ(ビスなどで固定)」ですが、MATSUI では一本一本手間のかかるスポット溶接で、接点を完全に固定しています。正確な直角を長く保つことができる秘訣です。

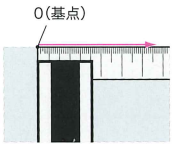
SM | 目盛付スコヤ

表裏３種の美しいエッチング仕上げ目盛。(焼入ではありません)



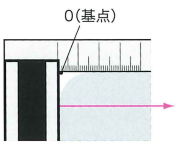
使い方

■ 外基点目盛



端から計測

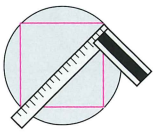
■ 内基点目盛



角丸の計測が可能

■ 角目

角目で測った丸太の直径
＝角材の一辺
(日本独自の曲尺目盛)



品番	呼び寸法(mm)	長辺(mm)	短辺(mm)	台厚(mm)	税抜価格(円)
SY-5	50	52	40	8	6,900
SY-7	70	72	56	8	6,900
SY-10	100	105	70	8	6,900
SY-15	150	152	99	8	7,500
SY-20	200	202	122	8	9,500
SY-25	250	252	148	10	13,500
SY-30	300	302	176	10	16,600

※ 焼入スコヤの目盛付は、特注になります。

品番	呼び寸法(mm)	長辺(mm)	短辺(mm)	台厚(mm)	税抜価格(円)
SM-5	50	52	40	8	3,600
SM-7	70	72	56	8	3,600
SM-10	100	112	70	8	3,600
SM-12	120	140	85	8	3,600
SM-15	150	170	100	8	3,850
SM-20	200	225	120	8	5,500
SM-25	250	275	145	10.5	7,700
SM-30	300	325	173	10.5	9,800

Angle Standard Ruler

SK | 角度基準定規

スコヤや曲尺などの直角確認を、極めて正確に行ないます。

品番	長辺(mm)	短辺(mm)	台厚(mm)	税抜価格(円)
SK	540	280	4	20,000

Straight Edge

平面確認や かんな下端の仕上げに

ストレートエッジ

平面確認や かんな下端調整などを正確に行ないます。
総焼入加工・機械研磨後に、熟練の職人が一本ずつていねいに反りを調整（狂い取り）して仕上げています。



凹なし
normal



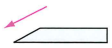
凹あり
with hollow

Single-edged Blade

S-KN 片刃　凹なし

S-KR 片刃　凹あり

一方向に刃付け

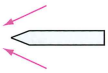


Double-edged Blade

S-RN 両刃　凹なし

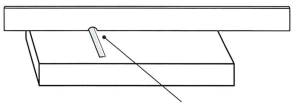
S-RR 両刃　凹あり

二方向に刃付け

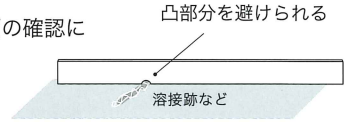


使い方

■ かんな下端定規として



■ 面の確認に



	品番	長さ(mm)	幅(mm)	厚さ(mm)	税抜価格(円)
片刃/凹なし	S-KN-40	400	34	3	8,300
	S-KN-60	600	43	6	16,000
片刃/凹あり	S-KR-40	400	34	3	8,300
	S-KR-60	600	43	6	16,000
両刃/凹なし	S-RN-40	400	34	3	11,000
	S-RN-60	600	43	6	24,000
両刃/凹あり	S-RR-40	400	34	3	11,000
	S-RR-60	600	43	6	24,000

Ruler

総焼入ステンレス

直尺

硬く狂いにくいステンレス製。
美しく読みやすいエッチング仕上げ目盛。



品番	長さ(mm)	税抜価格(円)
T-15	150	360
T-20	200	660
T-30	300	760
T-60	600	1,970
T-100	1000	3,350

【名入れサービス】

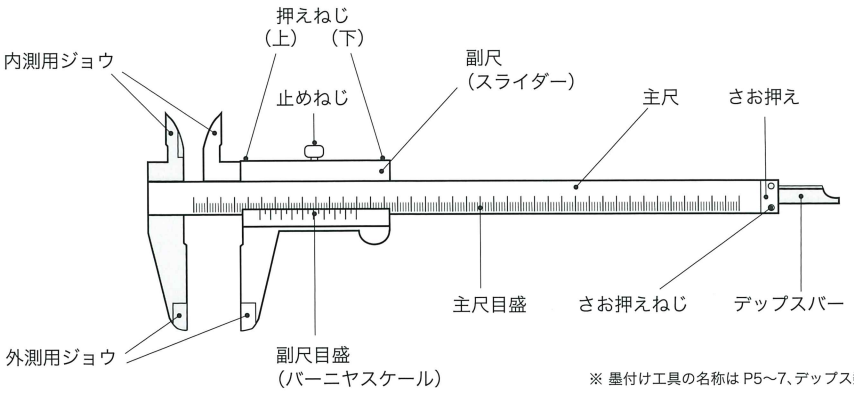
直尺の裏面にお客様の社名や店名などを刻み込む、「名入れサービス」を行なっています。ご注文は 500 本から。
創業や建立などの記念に、末永くお使いいただける定規のプレゼントはいかがですか？

MATSUI のヒミツ 4 【特注工具】

MATSUI の豊富な製品ラインナップは、お客様からの声を生かし、さまざまな特注品に取り組んできた結果です。
タイヤの溝の深さを測る専用デップスゲージなど、極めて限定された作業に、そして精度や効率が要求される現場に、特注工具は最適です。
「こんな形の工具があったら便利かも？」一個でも大歓迎です。ぜひお問い合わせ下さい。

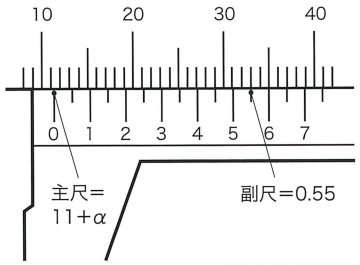
工具について

□ 部品の名称：部品を紛失、破損した場合には、正しい部品名を確認の上、お問い合わせ下さい。



※ 墨付け工具の名称は P5～7、デップス類は P11 を参照して下さい。

□ 目盛の読み方：主尺(1mm 単位) 副尺(0.05mm 単位)、２つの目盛の数値の合計が、部材の寸法です。



【例】

① 副尺目盛の０に対応する主尺目盛は、11mm＋α。
② 主尺目盛と副尺目盛が一致する場所を探します。
　イラストの場合は 0.55mm。
③ 主尺 11mm＋副尺 0.55mm＝11.55mm が測定値です。

※「手づくり木工大図鑑」(講談社)より：当社製品(ケガキゲージ・スコヤ)が紹介されています。

お問い合わせ

TEL 0256-33-1021 (代)　FAX 0256-32-3345　info@matsui-seimitsu.co.jp

■ ご注文・販売について
・当社製品をお買い求めの際は、HP 内「取り扱い販売店リスト」をご確認の上、ショップまたはネット通販にてご注文下さい。
(個人のお客様への直接販売は現在行なっていません)
・商社様・問屋様・販売店様など、法人のお客様は当社まで直接お問い合わせ下さい。

■ 特注品
・カタログ掲載商品以外に、全製品にわたって特別注文をお引き受けしています。
(特注事例：タイヤ溝計測専用デップスゲージ、溶接用ゲージ、特大ロングジョウノギスなど)
・ご注文の際には、形状・サイズ・使用目的・個数など必要事項をご記入の上、メールまたは FAX にてお問い合わせ下さい。

■ 修理・交換
・当社製品の修理・メンテナンスの際には、部品名を正しくご記入の上、お問い合わせ下さい。
・万が一不良品の場合には、着払いにてご返送下さい(未使用品に限ります)。代替品をお送りいたします。

■ 各種証明書
製品検査証明書・校正証明書など、各種証明書を発行しています(有償)。

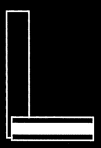
会社情報

ホームページ　http://www.matsui-seimitsu.co.jp

松井精密工業株式会社

本社・本社工場
〒955-0842　新潟県三条市島田１丁目 10-17
TEL 0256-33-1021(代)　FAX 0256-32-3345

堀之内工場
〒949-7413　新潟県魚沼市堀之内387-2
TEL 0257-94-2419　FAX 0257-94-2419



松井精密工業株式会社

2022年1月改訂版