



4.5mm 径 36468
二軸ホルダー 1
株式会社 中橋製作所

株式会社 中橋製作所



NAKAHASHI MFG. CO., LTD.

JAPAN
SKH

JAPAN
SKH

110x42
41162

M4.5

JAPAN
SKH

JAPAN
SKH

永 く、鋭 く、美 し く。



中橋製作所は

1955年に400年の歴史を持つ

「金物の街」三木市で創業しました。当時の日本は

第二次世界大戦によって焼け野原となり、多くの国民は住む

場所もままならぬ状態でした。こうした中、創業者中橋久正は戦後の

日本の復興に貢献するため、住宅建築の効率化に注目しました。日本の建築

様式は「木造軸組構法」と呼ばれる、木材を四角い「ほぞ穴」で木組みする構法

です。当時このほぞ穴加工は大工が手作業で加工していたため、非常に時間と手間の

かかる作業でした。彼はほぞ穴をより効率的に高精度で加工できる工具を提供すること

が日本の社会(復興)に貢献することだと確信し、英国発祥である角のみを研究・改良し、独自

の形状を持つ「小林式角のみ」を生み出しました。やがて、小林式角のみはその高性能と生産

性の高さにより、一気に日本中に広がり、戦後の日本の復興を大きく後押しすることになり

ました。小林式角のみは日本中のほぞ穴加工にはなくてはならない工具となったのです。

企業活動を通して社会に貢献する。

永い歴史を通じて積み重ねてきたたゆまぬ努力によって、小林式角のみは英国式に替わり、

世界のスタンダードとして定着しています。創業者の「社会の発展に貢献する」という

想いは、いまや国境を越えて日本のみならず、世界中の木材加工を支え続けています。

永 く、鋭 く、美 し く。『確かな性能』と

『永く受け継がれてきたものづくりの思想』。製品を使用したときに実感する

クオリティの高さ、そして日本の技術が可能にする造形の美しさ。

これが私たちが示し続けるものづくりの姿勢です。私たち

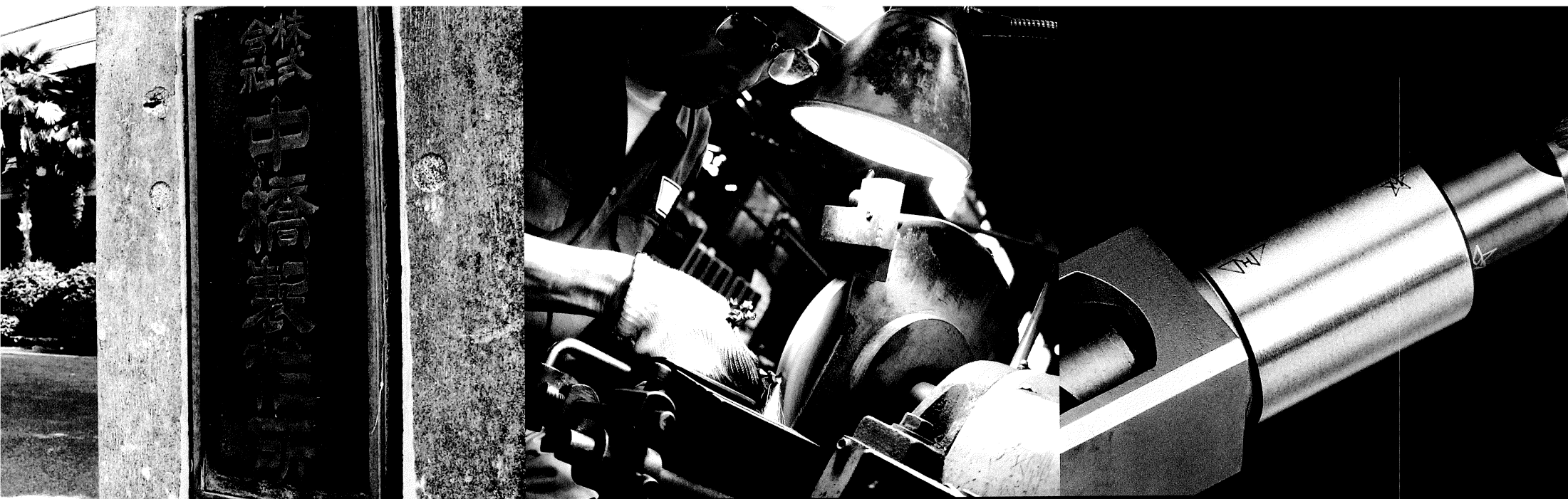
中橋製作所はより良いものづくりを通じて、社会に

貢献し続け、日本の伝統技術を発展させて

参ります。

株式会社 中橋製作所

NAKAHASHI MFG. CO.,LTD.



受け継がれるものづくりへの想い

中橋製作所が創業した1955年、日本は敗戦からの復興を目指していました。「住宅建築のほぞ穴加工に、より効率的に高精度で加工できる工具を提供することで、日本の復興に貢献したい」。その思いから創業者中橋久正は、英国発祥であった角のみを研究・改良し、「小林式角のみ」を生み出しました。

「企業活動を通して社会に貢献する」。創業から現在まで、中橋製作所はひたむきにその想いと共に歩んできました。

1960～1980年代、木材加工業界は従来の手加工から、電動工具や木工機械による機械加工に変わっていく大きな転換期にありました。こうした時代の変化を捉え、私たちは小林式角のみで確立した切削・熱処理・研磨技術を活かし、お客様の思いに応える製品づくりに挑戦し続けてきました。和室の敷居鴨居の溝を加工する「溝切カッター」、木材の表面を仕上げる「電気かんな刃」、家具などの溝を加工する

「ルータービット」など、現在でも高い市場シェアを誇る製品を次々に生み出し、機械刃物の分野で市場をリードしてきました。

数名でスタートした中橋製作所は10年足らずで市場をリードする先進的な企業へ成長を遂げます。そして、日本だけではなく、ヨーロッパ、北米、オセアニア諸国を中心に世界数十カ国に製品を輸出し、その高い性能と安定した品質で世界中のユーザーの高い信頼を勝ち取っていきました。

近年では、より厳しい条件下でのほぞ穴加工に対応する「プレカット用角のみ」、より高効率に木材の表面を平面加工できる「ジョインター刃」、合板を加工する「ダイヤモンドビット」、製紙やバイオマス発電向けに木材をチップに加工する「粉碎刃」など、時代に求められる刃物を開発し続けています。

こうした時代の変化を柔軟に捉え、「その時代に必要とされる製品を開発し続ける」というDNAが永きに渡る中橋製作所の歴史を紡いできた原動力となっています。

革新から伝統へ

「小林式角のみ」がそうであるように、革新的な発明は時代の中でより洗練され、やがて伝統として残ります。

ものづくり企業として「社会の発展に貢献する」とはどのようなことか。この命題に真摯に向き合い続けることこそが当社の原動力になっています。お客様のニーズや時代の変化に隠されたヒントを見出し、革新から新たな伝統を創造していくこと。そして、創業者の志を継ぎ、これからも一人でも多くのお客様に喜びを与えられる企業として、成長し続けることが中橋製作所の使命です。

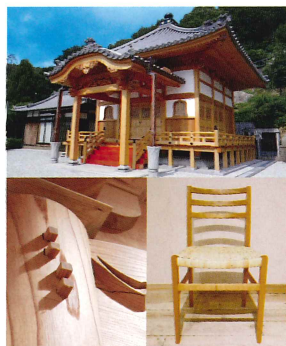
私たちはものづくりを通して世界の木材加工を支えると共に、新たな挑戦を積み重ね、社会の発展に貢献して参ります。

そこにも、ここにも。

あなたの暮らしに寄り添っています。

あなたの暮らしのそばに

創業から50年、小林式角のみをはじめとした当社の製品は日本全国に広まり、日本人の生活のあらゆるところに使用されています。四角い穴をあける角のみは住宅建築の柱・梁・建具、椅子や机などの家具に、溝切カッターは障子やふすまのための敷居鴨居の溝に、ジョインター刃・かな刃は木材のあらゆる表面加工に、ルータービットは家具の溝やドアの窓枠抜きに、ダイヤモンドビットは住宅建築の床や壁に、粉碎刃は製紙や発電に。あなたの住んでいる家の家具や近所にある寺社仏閣、街中にあるあのお店、子供のときに通った学校の校舎、おばあちゃんの家和室。古くから日本人の生活には『木』という素材がやさしく寄り添ってきました。私たちの製品は『木』に包まれた日本人の生活に深く浸透し、その暮らしを支え続けています。



〈使用例一例〉
木造住宅や寺社仏閣の木組み/木製家具・建具



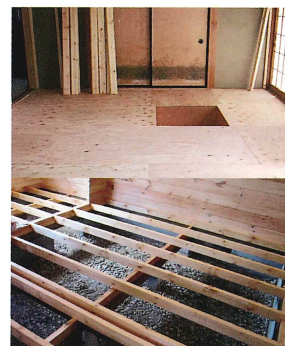
〈使用例一例〉
和室の障子・ふすまの溝/木の格子組み



〈使用例一例〉
フローリング材・木製テーブルなどの表面加工/木質内装の仕上げ加工



〈使用例一例〉
ドアの窓/キッチン・洗面所などの化粧板/家具などの溝



〈使用例一例〉
住宅の壁、床の下地板(合板)/床下地材(根太)



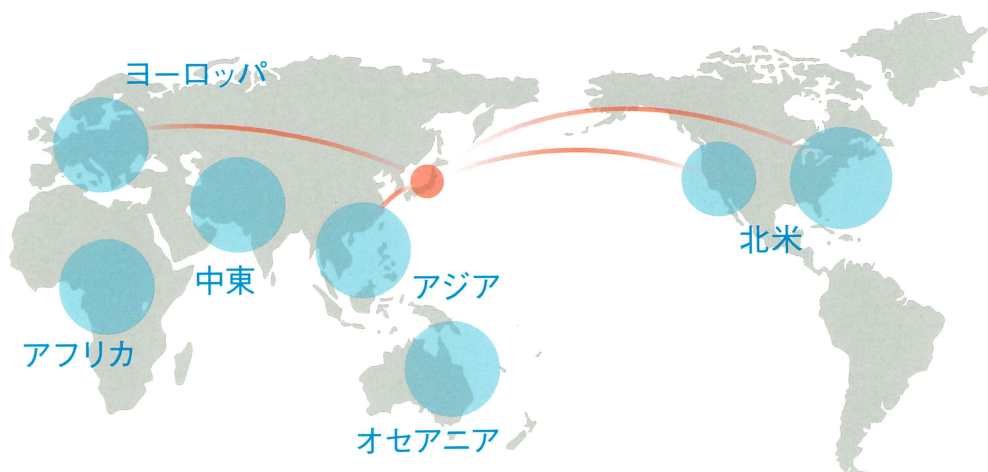
〈使用例一例〉
製紙用木質チップ/火力発電用木質チップ/ガーデニング用ウッドチップ



〈使用例一例〉
DIY/日曜大工での木工

国内トップシェアを誇る製品で、
世界の木材加工とそこに携わる人々を支える。

日本から世界へ



当社の製品はその品質の高さ・信頼性より、日本国内だけでなく世界各国の家具・建具・建築分野で選ばれています。

国内市場では、北海道から沖縄まで日本全国の家具職人や大工、木材加工工場で使用され、『木』に関わる分野で日本人の暮らしを支えています。海外市場では、イギリス・アイルランド・フランスなどのヨーロッパ諸国、北米大陸、オーストラリア・ニュージーランドなどのオセアニア諸国、中国・タイ・インドネシアなどのアジア諸国など、二十数カ国へ輸出を行い、世界中のお客様から好評を得ています。

現在は日本国内から世界へ活動の軸足を移し、グローバルに活躍できる企業への進化を目指し、日々努力を積み重ねています。



【輸出国】

イギリス、アイルランド、フランス、スペイン、ドイツ、スイス、イタリア、スウェーデン、デンマーク、ロシア、ウクライナ、リトアニア、中国、韓国、台湾、インドネシア、ベトナム、ミャンマー、タイ、マレーシア、シンガポール、フィリピン、パキスタン、アメリカ、カナダ、南アフリカ共和国、ケニア、ニュージーランド、オーストラリア、バブアニューギニア

トップシェアの信頼

国内角のみトップシェアの実績

中橋製作所の製品は、小林式角のみをはじめ、高い市場シェアを持っています。家具建具分野での角のみのシェアは100%、溝切カッターも70%を超えるシェアを持っています。高品質な製品を適正な価格でお客様にお届けすること。それが私たちの使命です。



2000年12月に世界遺産に登録された沖縄の「首里城」の改修でも当社の製品が使用されました。

角のみ

木と木を繋いで、
暮らしを支える
丈夫な土台を作る。
決して見えない細部に
真髓を宿して。

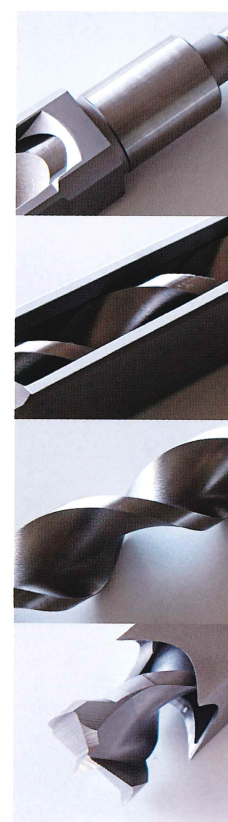
角のみ



小林式角のみ

木造建築・木質建具・家具などのほぞ穴(角穴)加工用の工具です。オリジナルの鋼を使用しているため「鋭い切れ味」を誇り、軟質材から硬質材まで幅広い材質に対応しています。

用途: 建築・家具・建具、ゴム・樹脂素材のほぞ穴加工
適応機械: 角のみ盤(各社)、角のみ機(日立工機・マキタ・リョービ)
材質: 特殊鋼



プレカット用 角のみ「NH-II」

家具や建具の製造よりもよりハードな加工のプレカット工場向けの角のみです。小林式の切削技術を生かし、より重切削に対応した高耐久モデルです。「なめらかな切れ肌」と「再研磨後も安心して使える安定性」が特徴で、過酷な条件化でのトラブルに強く、再研磨性が優れているため、お客様の品質向上・コストダウンに貢献します。

用途: プレカット工場でのほぞ穴加工
適応機械: 宮川工機(V8/VX、V7、V5)、平安コーポレーション(AZ-F、AZ)、ナカジマ、庄田鉄工
材質: 特殊合金鋼



二軸ホルダー 1号/2号

建具・家具などの2枚ほぞ加工やがらり戸の加工が簡単にできる角のみです。

二軸ホルダー1号は、角のみ盤に取り付けワンストロークで、簡単に高精度な2枚ほぞを加工することができます。

二軸ホルダー2号はワンストロークで長方形のほぞ穴加工ができる角のみです。

用途: 家具・建具の2枚ほぞ加工、長方形ほぞ穴加工
適応機械: 角のみ盤(各社)、角のみ機(日立工機・マキタ・リョービ)

二軸ホルダー1号	二軸ホルダー2号
寸法	寸法
4.5mm(1.5分)用	8.0mmx17.0mm(2.5分x6分)用
5.6mm(1.8分)用	9.5mmx19.5mm(3分x6.5分)用
6.0mm(2.0分)用	

当社の角のみは…

当社の角のみは、自社オリジナルの鋼材を使い高度な熱処理で切削工具としての最高の性能を引き出しています。切れ味、耐久性ともに世界No.1の性能を誇り、ほぞ穴加工のスタンダード商品として世界中の職人・工場に選ばれています。また、木材以外にもゴム・合成樹脂(ウレタン・ポリプロピレンなど)の加工にも使用することができます。

溝切カッター

使用した時にわかる
シャープな切れ味と
使い心地の安定感が、
日本の家屋をつくる。

溝切カッター



溝切カッター4P毛引付

電動工具の溝切機(マキタ・日立工機・リョービ)に取り付け、溝加工をする工具です。毛引き刃が組み合わされた4Pタイプはワンストロークで底面と両面の3面加工できるため、バリが少なく美しい溝加工ができます。替刃タイプと比べると、再研磨ができるためツールライフが長く、工具コストの削減が期待できます。

用途: 敷居鴨居・家具・建具などの溝加工、ほぞ取り加工
適応機械: 電気溝切機(日立工機・マキタ・リョービ)
材質: ハイス鋼

刃 幅			
2.4	6.0	12.0	21.0
3.0	6.5	12.5	24.0
3.6	7.5	13.0	27.0
3.9	8.0	13.5	30.0
4.0	9.0	15.0	33.0
4.5	9.5	16.5	36.0
5.0	10.0	18.0	(mm)
5.5	10.5	19.5	



溝切カッター2P

電動工具の溝切機(日立工機・マキタ・リョービ)に取り付け、溝加工をする工具です。4Pタイプのように毛引き刃がないため、側面を加工する必要がない場合に有効です。また、追加加工により斜め溝、U溝、V溝などの加工にも対応できます。

用途: 敷居鴨居・家具・建具などの溝加工、ほぞ取り加工
適応機械: 電気溝切機(日立工機・マキタ・リョービ)
材質: ハイス鋼

刃 幅			
2.4	6.0	12.0	21.0
3.0	6.5	12.5	24.0
3.6	7.5	13.0	27.0
3.9	8.0	13.5	30.0
4.0	9.0	15.0	33.0
4.5	9.5	16.5	36.0
5.0	10.0	18.0	(mm)
5.5	10.5	19.5	



胴ぶちカッター

電動工具の幅広溝対応の溝切機に取り付け、幅広の溝加工や胴ぶち加工をする工具です。木材を格子状に組むときにも使用されます。毛引き刃が組み合わされた4Pタイプのため、ワンストロークで底面と両面の3面仕上げができます。

※「胴ぶち」とは板壁・羽目板・ボードなどの壁材を固定する下地として、柱と柱に渡す幅の狭い横木のこと。

用途: 幅広溝加工、壁下地材の胴ぶち加工
適応機械: 電気溝切機(日立工機・マキタ・リョービ)
材質: ハイス鋼

仕 様	刃 幅
マキタ 仕上ミゾギリシリーズ	39.0 - 46.0
日立工機 胴縁カッターシリーズ	39.0 - 46.0
リョービ ミゾホリ胴ぶち兼用機	39.0 - 46.0

(mm)

当社の溝切カッターは…

刃先チップにハイス鋼を採用し、優れた切れ味と耐久性により、最高の切削品質を実現しています。チップロウ付け仕様を採用しているため、替刃仕様と比べ、コストパフォーマンスに優れています。木材の溝加工だけでなく、ゴム・合成樹脂(ウレタン・ポリプロピレンなど)の加工にも使用することができます。

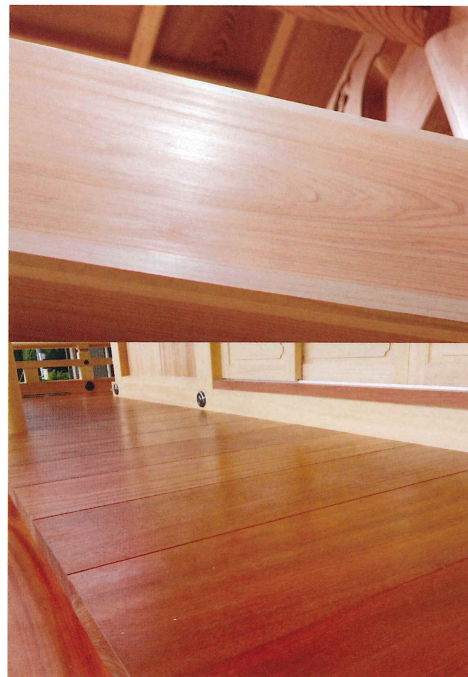
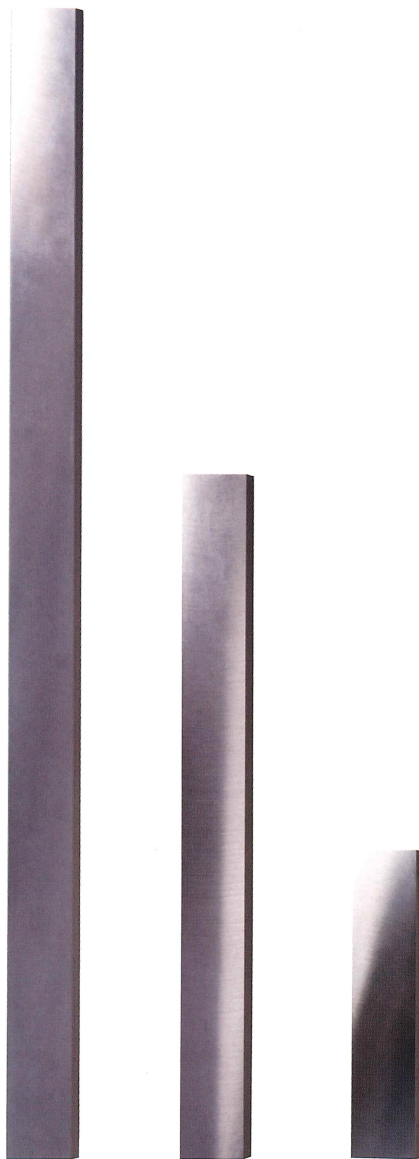
ジョイント刃 電気かな刃

より美しく。

よりなめらかに。

中橋製作所の技術が
仕上りの品質を
支える。

ジョイント刃



ジョイント刃(ハイス)

プレーナー・モルダー機に取り付け、木材などの表面を加工する刃物です。ハイス鋼の特性である切れ味を最大限引き出し、「ツヤのある切れ肌」を実現します。集成材、建具、家具など、様々な分野での平面加工に活用されています。「世界最高レベルの切れ味」を低コストで実現しており、非常にコストパフォーマンスの高いモデルです。また、替刃タイプと比べると、再研磨ができるためツールライフが長く、工具コストの削減が期待できます。

用途: 構造材・フローリング材・家具・建具の平面加工、厚み出し加工
適応機械: プレーナー・モルダー機 (ヴァイニッヒ、トップスベック、飯田、桑原、カシワギ、太平製作所など)、電気かな盤 (日立工機・マキタ・リョービ)

サイズ: 3.0×30、3.2×28、3.2×32、4.0×32、5.0×32、6.4×32
材質: ハイス鋼



コーティングジョイント刃 (ハイス)

ハイス鋼にオリジナルのコーティング処理を行い、ハイスの切れ味を生かしながら、耐久性を向上させたバランスタイプです。集成材メーカーを中心に長期間安定した切れ味を求めるお客様から選ばれています。

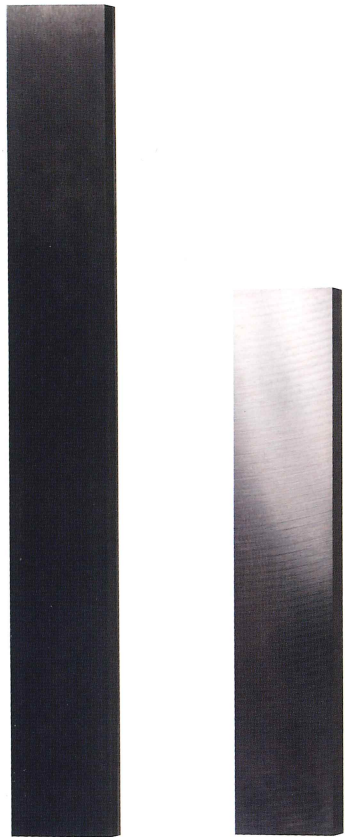
用途: 集成材・構造材・フローリング材の平面加工、厚み出し加工
適応機械: モルダー機 (ヴァイニッヒ、トップスベック、飯田、桑原、カシワギ、太平製作所など)

サイズ: 3.0×30
材質: ハイス鋼

当社のジョイント刃は…

切れ味重視のハイスタイプ、切れ味と耐久性のバランスの良いハイスコーティングタイプ、耐久性重視の超硬タイプと3種類の対応により、それぞれのお客様のニーズにフィットした選択が可能です。また、3タイプともお求め安い価格設定になっております。替刃タイプと比べると、再研磨ができるためツールライフが長く、工具コストの削減が期待できます。ハイス・超硬共にサレーション仕様にも対応可能です。

電気かな刃



ジョインター刃 (超硬)

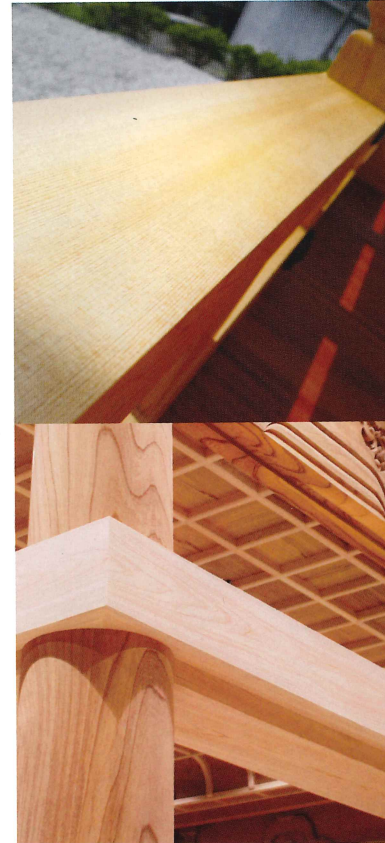
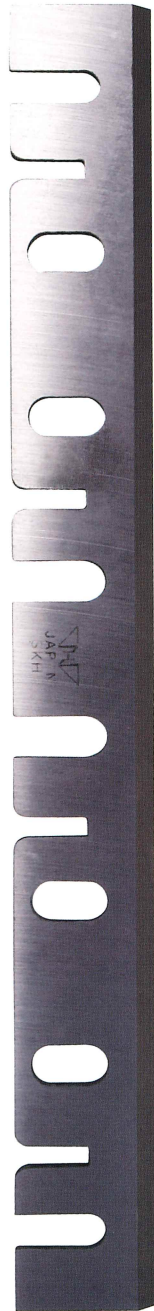
ハイス鋼よりも硬度が高い超硬素材を採用した最も耐久性が高い高耐久タイプです。超硬素材の中でも欠けに強い素材を採用し、安定した使用が期待できます。

用途: 集成材・構造材・フローリング材の平面加工、厚み出し加工
適応機械: モルダー機 (ヴァイニッヒ、トップスベック、飯田、桑原、カシワギ、太平製作所など)

サイズ: 3.0×30
材質: 超硬

サレション (コルゲーション) とは

ジョインター刃背面にある工具固定用の凹凸溝のこと。遠心力による飛び出し防止や固定ブロックとの設置面積が広い
ため、加工動力を被削材に伝えやすいというメリットがあります。

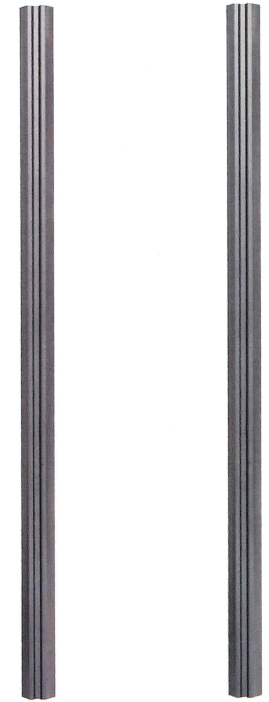


電気かな刃 研磨タイプ

電気かな機や自動かな盤に取り付け、木材の表面加工・厚み出し加工をする刃物です。

研磨式のため、再研磨をすることで何度も使え、トータルコストを抑えることができます。

用途: 建築・家具・建具の平面加工、厚み出し加工
適応機械: 電気かな機 (日立工機・マキタ・リョービ)
マキタ (1804/1805/1900B/1911B)
日立工機 (P20/P35/P40V/P50V/F500/F1000)
リョービ (L120/L550/L580/L1323/AL-80/AH110自動)
材質: ハイス鋼



電気かな刃 替刃タイプ

電気かな刃の替刃タイプです。刃先の交換が簡単で初心者でも容易に刃先の調整をすることができます。

用途: 建築・家具・建具の平面加工、厚み出し加工
適応機械: 電気かな機 (日立工機・マキタ・リョービ)
材質: ハイス鋼

モデル	刃幅	日立	マキタ	リョービ
TA-82	82mm	P20(SC) P20D(BCK)(NN)	1900BASP1 (M191)	
TA-92	92mm			L120TB, L150TB
TA-110	110mm		1911BSP(M192)	
TA-120	120mm	P35(SC)		
TA-136	136mm	P40(SC)	1804NSP, 1804CSP	
TA-155	155mm		1805NSP, 1805CSP	
TA-156	156mm	P50SA(SC) P100RA3(手押)		
TA-160	160mm			AH182TB(手押)
TA-170	170mm		1806BSP	
TA-317	317mm	P100RA3(自動)		
TA-323	323mm			AH182TB(自動)

ルータービット 粉碎刃 角のみ機

日曜大工から
プロフェッショナルの
要望にも応える高精度。
そして未来へと繋がる
確かな技術を。

ルータービット・ダイヤモンドビット



ルータービット

トリマー機やルーター機、NCルーターマシンに取り付け、家具やフラッシュドアの溝加工、切り抜き加工をする工具です。チップ素材は超硬を採用し、軟質材から硬質材、集成材まで幅広く対応します。また木材だけでなく、樹脂の加工などにも使用されます。

用途: 建築・家具・建具の溝加工、切り抜き加工
適応機械: ルーター、トリマー機(日立工機・マキタ・リョービなど)
材質: 超硬

ストレートビット

軸径	刃径	刃長
12	3	9
12	4	12
12	5	15
12	6	15
12	6	25
12	7	20
12	8	20
12	9	25
12	10	30
12	12	30
12	13	30
12	14	30
12	15	30
12	16	30
12	17	30
12	18	30
12	19	30
12	20	30
6	3	9
6	4	12
6	5	15
6	6	15
6	7	20
6	8	20
6	9	20
6	10	25
6	11	20
6	12	20

(mm)

フラッシュビット(片面用)

軸径	刃径	刃長
6	6	65
8	8	68
12	12	68

(mm)

フラッシュビット(両面用)

軸径	刃径	刃長
6	6	75
8	8	85
12	12	86

(mm)



ダイヤモンドビット

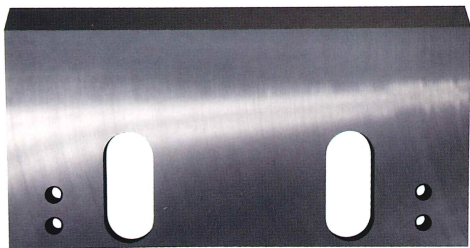
合板加工機やプレカット機、NCルーターマシンに取り付け、合板や構造材の加工をする工具です。刃先チップに人工ダイヤモンドを採用し、圧倒的な耐久性を誇ります。ルータービットよりもさらに長期間の耐久性を求めるお客様に選ばれています。木材だけでなく、樹脂の加工などにも使用されます。

用途: 建築合板・家具・構造材の溝加工、切り抜き加工
適応機械: 合板加工機、プレカット機(宮川工機、平安コーポレーション、ナカジマ)、NCルーターマシン(庄田鉄工、弥栄鉄工など)

サイズ: $\phi 16 \times \phi 16 \times 100$ 、 $\phi 32 \times \phi 20 \times 120$

材質: ダイヤモンド

粉碎刃



粉碎刃

間伐材や木造住宅の廃木材を粉碎し、チップに加工する刃物です。加工された木質チップは製紙や木質バイオマス発電やガーデニング資材として利用されています。

オリジナルの鋼材を採用し、釘や石、砂などの混入があった場合にも高い耐チップング性を誇り、安定した切れ味を維持します。チップング、刃欠けを最小に抑えることで、ツールライフを延ばし、トータルコストパフォーマンスを発揮します。

用途:木材の破碎・粉碎加工

適応機械:富士工業、CKSチューキ、太平製作所など

サイズ:取付け機械の仕様や加工条件、お客様のニーズに合わせて、対応いたします。

バイオマス発電に最適な木材チップ製造



バイオマス発電は、動植物から生まれた再生可能な有機性資源を使った発電方法です。CO2を増加させずにエネルギーを作り出すことができるため、地球温暖化の抑制や枯渇性資源への依存度低下、資源循環型社会づくりにつながり、また原子力に頼らない電力供給ができることなど様々な背景から注目されています。

近年では、木質バイオマス発電も固定価格買取制度の対象になっており、間伐や主伐により伐採されたあとに残置されている未利用間伐材等の活用に応じた大きな期待が寄せられています。



角のみ機



角のみ機 スタンダードモデル NH-200

当社製角のみを取り付け、丸穴、角穴加工ができる角のみ機です。シンプルな仕様でDIY初心者の方でも簡単にご使用いただけます。趣味の日曜大工を中心に家具や棚・机の製作に使われています。

スペック(NH-200)	
電力(kw)	0.37kw
回転数	1420-1720rpm (50/60Hz)
角のみ適合サイズ	3.0mm-12.7mm
角のみ取り付け部径	19.0mm
最大ストローク	90.0mm
機械寸法※1	H640 x W187 x D305mm
重量	20.3kg
その他	浮上り防止ストッパー

※1 ハンドル・フェンス・テーブル・固定バイスを含まない機械本体のサイズ



角のみ機 ハイエンドモデル NH-400

当社製角のみを取り付け、丸穴、角穴加工ができる角のみ機です。NH-200の基本機能をベースにより剛性の高いボディを採用し、負荷の高い加工にも対応しています。使いやすいハンドル形状やボディ剛性により、より小さい力で楽に加工することができます。

スペック(NH-400)	
電力(kw)	0.37kw
回転数	1420-1720rpm (50/60Hz)
角のみ適合サイズ	3.0mm-15.0mm
角のみ取り付け部径	19.0mm
最大ストローク	152.0mm
機械寸法※1	H688 x W200 x D295mm
重量	29.9kg
その他	浮上り防止ストッパー 材料固定バイス 高剛性ボディ サイドストッパー

※1 ハンドル・フェンス・テーブル・固定バイスを含まない機械本体のサイズ

株式会社 中橋製作所



NAKAHASHI MFG. CO., LTD.

株式会社中橋製作所ホームページ

<http://www.ns-co.com>

電話でのお問い合わせ

0794-82-2212

営業時間 / 8:00～18:00 (土・日・祝日は除く)

ファックスでのお問い合わせ

0794-82-3434

24時間受け付けております。お気軽にご相談ください。

メールでのお問い合わせ

sales@ns-co.com

f facebook

<http://www.facebook.com/nh.kanamono>

新規開発案件ご相談ください。これまで培ってきた生産技術を駆使して、あなたの想いに応えます。

中橋製作所は下記認定を受けています。



兵庫県
経営革新計画の認定企業

2015年3月12日、当社の事業は兵庫県の経営革新計画の認定を受けました。国内唯一の角のみメーカーとして、グローバルニッチを目指した取り組みを進めています。

国内の伝統構法を支える工具メーカーとしてだけでなく、グローバルニッチを目指す企業としてより成長をしていきたいと考えています。



018-05

認定製品

「三木金物」に認定

当社の商品は地域ブランドである「三木金物」に認定されています。

＜三木金物ブランドとは…＞

400年を超える長い歴史を持つ三木金物は、鍛冶職人の技と先進機器の技術と良質の材料を駆使して製品化され、エンドユーザーが安心と信頼と誇りを持って使ってもらえることをコンセプトに生産されたものをいいます。